

西安求购进口船用发电机组

发布日期：2025-09-21

船用发电机组润滑系统的检查步骤，1、检查机油管及管接头处有无漏油现象，发现问题及时处理解决。2、检查油底壳的机油量，将曲轴箱旁的量油尺抽出，观察机油面的高度是否符合规矩的要求，否则应添加机油，对柴油机，冬季加8号或11号柴油机机油，夏季加14号机油。在检查是，如发现油面高度在规矩高度以上时，应认真分析机油增多的原因，通常有三个方面的原因□a.加机油时，加的过多□b.柴油漏入曲轴箱，将机油冲稀□c.冷却水漏入机油中。3、需要人工加油的油孔，均应加注机油后再加入注润滑脂。船用50Hz 或60Hz 交流发电机多为三相同步发电机。按发动机可分为燃气发电机、汽轮发电机和柴油发电机三种。在一些大型船舶及某些舰艇上，采用汽轮发电机或燃气轮发电机。一般船舶都用中速柴油发电机。还有的船舶则采用低速轴发电机，大多为中型容量。船用发电机组噪声可分为空气动力噪声、燃烧噪声、机械噪声、排气噪声和振动噪声。

西安求购进口船用发电机组

船用发电机组的使用中应该注意哪些问题，1、发电机升速到额定值下运转时，应查看底脚螺钉的紧固情况和有无振动现象，发现振动剧烈时应停机检查。正常工作中的发电机，应密切注视控制屏上的电流表、频率表和电压表，以及功率因数表和功率表等指标的工作情况，从而了解发电机工作是否正常。发现仪表指示超过规定值时，应及时加以调整，严重时应认真分析原因，必要时要停机检查，排除故障。2、每次开机时，在机组怠速预热期间，应当听一下发电机转子的运转声音，不许有不正常的杂声，否则应停机检查。检测方法：用螺丝刀刀口一端顶放在发电机的轴承等重要运动机件附近的外壳（或盖）上，耳朵贴在螺丝刀的绝缘手柄上，以运行经验来判断。正常情况下发电机的声音是平衡、均匀有轻微的风声，如发现有敲打、碰擦之类的声音，说明有故障存在，应认真分析检查。西安求购进口船用发电机组船用机组可普遍应用于各类船舶作为主电源和备用应急电源。

船用发电机组的使用中应该注意的机组整洁，1、保持发电机外表面及周围环境的清洁，在发电机机壳上或内部都不许放任何物件，擦净泥、油污和尘土，以免阻碍散热，使发电机过热。2、严防各种油类、水和其他液体滴漏或溅进发电机内部去。更不能使金属零件（如铁钉、螺丝刀等）或金属碎屑掉进内部去，如有发现，必须设法取出，否则不能开机。3、注意查看发电机各处的电路连接情况，确保正确、牢靠。经常用手触摸发电机外壳和轴承盖等处，了解发电机各部位的温度变化情况，正常时应不太烫手（一般不大于65℃）。查看集电环等导电接触部位的运转情况，正常时应无火花或有少量极暗的火花，电刷无明显的跳动，不破裂。注意观察绕组的端部。在运行中有无闪光和火花以及焦臭味和烟雾发生，如果发现，说明有绝缘破损和击穿故障，应当停车检查。

船用柴油发电机组回火问题解决方案：1、由于船用柴油发电机组回火具有偶然性、破坏性，容易造成船用柴油发电机组的混合器膜片损坏，机组突然停机，无法对回火现象进行控制和观察。分析膜片的损坏情况，发现膜片的定位方式有问题，只靠6条螺丝紧固，至使膜片受力不均匀，容易松动和损坏。对此，提出将膜片用胶粘在混合器上的方法，让膜片边缘整体受力，这样就不易损坏。粘紧后的膜片很耐用，发现回火后，只要将压缩机卸载，回火就会减弱或消失。较强的回火可以直接停机，这样做可赢得观察和调整的时间。2、混合气浓度调整可有效的避免回火现象的发生，在调整混合气浓度时，首先要将混合器的负载调节螺栓拧出5圈，待船用柴油发电机组加载后，逐步拧进两侧的负载调节螺丝，至船用柴油发电机组的混合器压力表指针向增加一方摆动时，再拧出半圈。船用发电机组为什么会出现噪音大的现象？

选购船用发电机组需要注意什么，一问：询问旧柴油机的购置时间、用途及出售的原因，询问以往的修理情况，更换过哪些主要部件，询问在使用中有什么问题，以便对旧柴油机有一较多方面系统的了解。二看：看旧船用发电机组的标牌和外表。看是哪家工厂生产的，何时出厂的，距离现有多长时间；看外表的油漆是脱落，部什是否缺损，机型是否被淘汰等。从标牌和外表来判别旧柴油机的新旧程度。三试：进行试机。通过摇转曲轴、扳动飞轮、起动机器等，对旧柴油机作仔细检查。试机是非常重要的步骤，具体的检查步骤如下：1. 摇转曲轴，使喷油嘴供油。如喷油嘴发出清脆的声音，说明喷油嘴和柱塞副性能尚好；如轮室内无“哗”等异常的响声，则说明齿轮的磨损不严重。2. 上下扳动飞轮，如无响声，说明曲轴主轴茎与轴瓦之间的间隙不大。在冬季，船用柴油发电机组的水箱是很脆弱的机组部位。西安求购进口船用发电机组

船用机组运行时温度一般不大于65℃。西安求购进口船用发电机组

船用柴油发电机组主要用于各种船舶的主电源和应急电源的电力供应，也可应用于电力推进系统的电力供应，其重要性不言而喻。因此发电机组在工作前的检验工作也是必不可少的。1. 机组试验前的外观检查：外观检查主要包括铭牌数据检查、焊接质量、安装质量、管路无泄露、起动系统和接线是否正确等。2. 测量发电机绝缘电阻：测量各电气回路对地及各回路间的绝缘电阻，用兆欧表测量，测量时半导体器件、电容器等应拆除，各开关应处于导通状态。兆欧表指针稳定后的读数就是测量结果。3. 发电机组起动性能试验：机组在环境温度不低于5℃，冷却水、滑油不预热的条件下，应急机组在环境温度0℃条件下（起动有困难时允许采用预热措施）应能顺利起动，连续起动六次，以六次起动中成功五次以上者为合格。每次起动的时间间隔不超过1min（自动化机组还应做3次自启动失败验）。西安求购进口船用发电机组